

Uniflott

Speciální výplňový sádrový tmel

Technický list

3/2025



Popis výrobku

Speciální sádrový výplňový tmel (dle ČSN EN 13963 ed.2, typ 4B) s vysokou pevností a nízkým smršťováním k ručnímu tmelení konstrukcí suché výstavby, umožňující tmelení sádrokartonových desek s originální hranou HRK a HRAK bez výztužné pásky.

Použití

Pro tmelení vnitřních konstrukcí suché výstavby:

- Sádrokartonové desky nebo kompozitní desky s neporušenou originální hranou HRK (půlkulatá hrana) nebo HRAK (půlkulatá zploštělá hrana) kotvených na spodní kovovou konstrukci bez výztužných pásek.
- Sádrokartonové desky s AK (zploštělá hrana), SFK (zkosená hrana) nebo smíšené hrany s výztužnými páskami (např. páska Kurt)
- Děrovaná sádrokartonová deska s hranovým designem SK (řezaná hrana), UFF (čtyřstranný falcový spoj), např. Akustické panely Cleaneo
- Prvky Knauf Brio a kompozitní prvky Brio
- Knauf GIFAboard a GIFAfloor
- Knauf Vidiwall a Vidifloor
- Knauf Thermoboard a Termoboard Plus (vždy s páskou Kurt)

Vlastnosti

- UNIFLOTT jako jediný umožňuje vyplnění originálních hran HRK a HRAK bez použití výztužné pásky
- Velmi vysoká odolnost proti prasknutí a trhlinám
- Nízké smrštění a propadání spáry
- Snadné vyplnění spár
- Krémovitá a hladká konzistence s dostatečnou tuhostí
- Nevytéká ze spáry
- Vysoký a rychlý nárůst pevnosti ve vytmelované spáře
- Rychlé vysychání

- Snadné broušení
- Jednoduché čištění náradí vodou

Provedení

Podklad a příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, nosný, dostatečně stabilní, pevný, rovný a čistý. Volné částice a prach musí být zcela odstraněn. Řezané hrany je vhodné předem štětcem opatřit Knauf Hloubkovou penetrací/Tiefengrund. Sádrokartonová konstrukce musí být namontována v souladu s požadavky na konstrukci (viz. Technický list požadované konstrukce). Musí být zajištěno dostatečné vyschnutí stavby a konstrukce nesmí být dále zatížena vlhkostí (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.)

Rozmíchání:

Knauf Uniflott pozvolna, rovnoměrně, zlehka rukou sypte do čisté studené vody až těsně po hladinu vody (max. 5 kg směsi na 2,4 litru vody). Nechte nasát cca 2 – 3 minuty vodu do směsi a ručně nebo pomaluběžným míchadlem rozmíchejte do jemné konzistence. Nepřidávejte již suchou směs, jinak by mohly vzniknout nerozmíchané části a hrudky. Míchací nádoba musí být před každým rozmícháním dokonale čistá a vymytá, jinak nebude mít namíchaná směs obvyklé vlastnosti a čas tuhnutí.

Zpracování:

Provádí se obvykle ve dvou pracovních krocích. V prvním kroku se širokou špachtlí zcela vyplní spáry a přetmelí prohlubně po montážních prvcích (např. hlavičky šroubů). Ve druhém pracovním kroku se hladítkem nanese hmota roztáhne do šířky a vytmelí se do roviny sádrokartonové desky. V případě potřeby se provede vyztužení spár desek, viz Upozornění pro použití výztužné pásky. Po celoplošném vyschnutí vytmelovaných ploch je možné

povrch přebrousit (ručně nebo strojně sádrokartonářským brusem s brusnou mřížkou o zrnitosti 100 případně vyšší). Nářadí vždy ihned omyjte čistou vodou. Děrované sádrokartonové desky tmele v souladu s technickým listem Cleaneo UFF. Dodržujte teplotu podkladu a teplotu při zpracování, která nesmí být nižší než +10 °C. Po zatmelení nesmí dojít k objemovým změnám na konstrukci vlivem vlhkosti vzduchu v interiéru. Tmelení vždy provádějte až po veškerých mokřích procesech v interiéru (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.).

Upozornění pro použití výztužné pásky:

Speciální sádrový výplňový tmel UNIFLOTT jako jediný umožňuje vyplnění neporušených originálních hran HRK a HRAK namontovaných na kovové spodní konstrukci bez použití výztužné pásky. V ostatních případech (řezané hrany, smíšené hrany, AK, FK, SK dřevěná spodní podkonstrukce apod.) je použití výztužné pásky nezbytné.

Výztužná páska KNAUF KURT:

Pro vytvoření spoje s nejvyšší odolností použijte sklopařovou pásku KNAUF KURT. Tmel naneste do připraveného spoje (řezané spáry je doporučeno odprášit a předem opatřit nátěrem KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace) vždy celoplošně, tmel srovnejte tak, aby zůstal na podkladu v minimální tloušťce 1 mm, ihned do čerstvého nezaschlého tmelu vložte výztužnou pásku KURT (vnější stranou pásky s potiskem Knauf ke spáře) a pevně přimáčkněte a srovnejte hladítkem. Přebytný tmel stáhněte do roviny a spoj nechte vytvrdnout. Následně vyrovnejte do požadované povrchové kvality.

Papírová výztužná páska:

V případě použití papírové výztužné pásky postupujte stejným způsobem. Vždy dbejte na to, aby byl tmel pod vkládanou páskou nanesen celoplošně a v tloušťce min. 1 mm. V opačném případě mohou vznikat pod papírovou páskou dutiny a nebude tak plnit výztužnou funkci.

Skelná výztužná páska:

Skelná výztužná páska se vkládá v případě tmelení originálních hran HRK a HRAK do čerstvě naneseného a do roviny staženého tmelu. V případě ostatních hran je nezbytné spoje předem vytmelit a nechat vytvrdnout, následně nanést tmel a ihned vložit skelnou výztužnou pásku a povrch vyhladit.

Samolepicí výztužná mřížka:

Při použití samolepicí výztužné mřížky je nutné zajistit, aby byla celá spára pod výztužnou mřížkou důkladně vyplněna tmelem a zároveň, aby při nalepení nebo následném vytmelování spáry nedošlo k prohnutí výztužné mřížky. Výztužná mřížka musí být vždy důkladně napnutá, jinak pevnost spoje výrazně klesá. Prohnutá

mřížka nepřenáší tahová napětí ve spáře a veškerá napětí se přenáší přímo do tmelu, což může vést k vlasovým trhlinám ve spáře. Takto provedený spoj nemá vlastnosti odpovídající spoji s výztužnou páskou. V rámci zajištění dokonalého podtmelení a vyplnění spáry tmelem a snížení rizika prohnutí pásky je doporučeno provést při použití samolepicí výztužné mřížky vždy podtmelení spojů originálních i řezaných hran.

Doba zpracování

Od namíchání po dobu asi 45 minut do začátku tuhnutí (při přibližně +20 °C). Nižší teploty zkracují dobu zpracování, vyšší teploty prodlužují dobu zpracování. Nečisté nádoby a nástroje také mohou zkrátit dobu zpracování. Tuhnoucí namíchaný materiál již nerozmíchávejte a dále nezpracovávejte.

Provedení nátěru a jiných povrchových úprav

Pro vytvoření opticky dokonalého povrchu je doporučeno provést celoplošné tmelení celé konstrukce do kvalitativní třídy Q4 pomocí celoplošné finální stěrky KNAUF Fill & Finish Light nebo KNAUF Superfinish nebo KNAUF Uniflott Finish. Na provedení prvního základního bílého penetračního nátěru a současně i pro snadné vytvoření finálního nátěru s dokonalým krytím je možno použít výrobek KNAUF GRUNTI&FARBA nebo povrch opatřit sjednocujícím penetračním nátěrem KNAUF Hloubková penetrace/Tiefengrund případně penetračním nátěrem sjednocujícím nasákavost KNAUF Grundierung, nanášeným malířským válečkem, aby se sjednotila savost tmelených ploch a papírového povrchu sádrokartonových desek. Jednotlivé vrstvy penetrace a nátěru musí být prováděny v souladu s doporučením výrobce malířských barev a po dostatečném zaschnutí podkladních vrstev. Pro aplikaci tapet je vhodné použít pouze lepidla vyrobená z methylcelulózy. V prostoru, který má být obložen a předpokládá se tam i možnost odstříkávající vody je vhodné vytmelenu konstrukci opatřit celoplošně KNAUF Tekutou hydroizolací.

Skladování a manipulace

- **doba použitelnosti:**
Pytlovaný materiál (25 kg a 5 kg) zpracujte do 9 měsíců, od data výroby uvedeného na obalu.
- **podmínky skladování:**
Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. Pytle po otevření zpracujte v nejkratším možném termínu. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností výrobku.

Technická data

Tloušťka desky/typ desky	spotřeba cca v kg/m ²			
	strop	stěna	předsazená stěna	deska Brio
9,5 mm sádrokartonová deska (HRAK)	–	–	0,3	–
12,5 mm Silentboard (HRK)	0,55	1	0,3	–
12,5 mm sádrokartonová deska (HRAK)	0,3	0,5	0,25	–
12,5 mm Horizonboard (4AK)	0,25	–	–	–
15 mm sádrokartonová deska (HRAK)	0,3	0,5	–	–
18 mm protipožární deska RED PIANO (HRAK)	0,35	–	–	–
18 mm masivní deska/Diamant 18 (HRAK)	0,6	1	–	–
20 mm masivní deska (HRAK)	0,6	1,1	0,55	–
25 mm masivní deska (HRAK)	0,65	1,2	0,6	–
2x 12,5 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	0,8	0,4	–
2x 15 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	0,8	0,5	–
2x 20 mm masivní desky (HRAK)	1	–	0,85	–
2x 25 mm masivní desky (HRAK)	–	–	0,9	–
18 + 15 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	–	–	–
25 + 18 mm sádrokartonové desky (HRAK)	1	–	0,7	–
3x12,5 mm sádrokartonové desky (HRAK)	–	1	–	–
12,5 mm Cleaneo SK	0,2	–	–	–
12,5 mm Cleaneo UFF	0,1	–	–	–
Brio desky	–	–	–	0,15

Napojení na stěnu pomocí Trenn-Fix: V závislosti na tloušťce opláštění cca 0,15 až 0,25 kg na bm hranové spojovací spáry

**KNAUF Praha, spol. s r.o.**

Mladoboleslavská 949,
197 00 Praha 9 Kbely

Kontakty

Hotline +420 844 600 600*
Tel.: +420 272 110 111
E-mail: info-cz@knauf.com

www.knauf.com

**Dodržujte bezpečnostní list!**

Bezpečnostní listy a označení CE viz
www.knauf.com

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množstvích a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za návrh a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby. Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNENÍ:

Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

* Cena hovoru na linku HOTLINE je 4,03 Kč / 1 min. (vč. DPH). Volání z mobilních sítí se může lišit v závislosti na operátorovi a tarifu.